

DRM工法・クラウン工法用 損料表・価格表(参考)

2024 (令和 6 年)



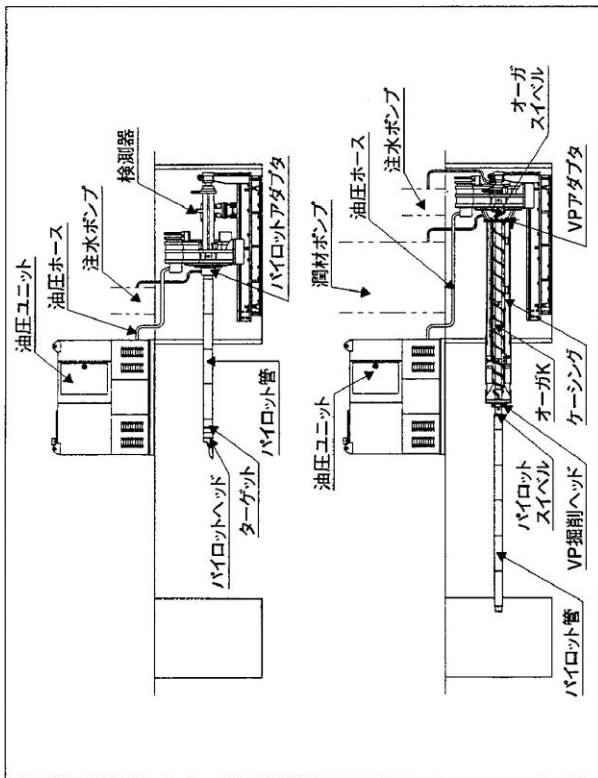
本 社：〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町3920番地

TEL：045(934)2101 FAX：045(934)2921

大阪支店：TEL：06(7639)0056 FAX：06(7639)0057

損料表

低耐荷力方式損料表



(参考) L=50mの場合の使用機器数量(1m管)

適用	名称及び仕様	数量	備考	
(二工程目) 誘導管推進工	推進機等(1)	1台		
	器具類(1) (固定部)	1台		
	器具類(変動部)(1)	125本	L/0.4 (価格は1/2を計上)	
	推進機等(2)	1台		
	器具類(2) (固定部)	1台		
	器具類(変動部)(2)	50本	L/1.0 φ125×1.0m	
	(二工程目) 硬質塩化ビニル管推進工	推進機等(1)	1台	
		器具類(1) (固定部)	1台	
		器具類(変動部)(1)	125本	L/0.4 (価格は1/2を計上)
		推進機等(2)	1台	
器具類(2) (固定部)		1台		
器具類(変動部)(2)		50本	L/1.0 φ125×1.0m	

L:1スパンの推進延長

低耐荷力管圧入二工程推進工 推進機械器具損料表 推進機等損料(I)

工種	機械名	諸元	規格		基礎価格 千円	運転1時間当り換算値		損料 (円)	損料 (円)	摘要
			機関出力 (kW)	機械重量 (t)		損料率 (×10 ⁵)	運転1日当り 損料 (円)			
(二工程目) 誘導管推進工	推進機等1)MVP401:402(1.0m管)	推進力 588KN	30	2.7	22,680	648	14,700	98,500	φ150~φ450に摘要(但し MVP301・201はφ350まで)。	
	推進機等1)MVP201:301(1.0m管)	推進力 343KN	22.2	2.03	19,680	648	12,800	85,800	運転1日当り損料=運転時間当り換算値6.7(h)誘導管推進工(二工程目)推進機本体・油圧ユニット操作盤・検測機を含む	
	推進機等1)MVP1450(1.0m管)	推進力 294KN	22.2	2.00	19,680	648	12,800	85,800		
(二工程目) 硬質塩化ビニル管推進工	推進機等2)MVP401:402(1.0m管)	推進力 588KN	30	2.7	20,100	648	13,000	87,100	φ150~φ450に摘要(但し MVP301・201はφ350まで)。	
	推進機等2)MVP201:301(1.0m管)	推進力 343KN	22.2	2.03	17,100	648	11,100	74,400	運転1日当り損料=運転時間当り換算値6.7(h)硬質塩化ビニル管推進工(二工程目)推進機本体・油圧ユニットを含む	
	推進機等2)MVP1450(1.0m管)	推進力 294KN	22.2	2.00	17,100	648	11,100	74,400		

誘導管 (パイロット管) 推進工 推進器具類損料 (2)

(2) 1m管仕様

名称	呼び径	規格	必要数量	150	200	250	300	350	400	450
推進器具類(1)										
パイロットアダプタ		製品質量(kg)	1個				23/個×1個			
パイロットヘッド		製品質量(kg)	1個				11/個×1個			
ターゲット		製品質量(kg)	1個				0.7/個×1個			
油圧ホース		油圧ユニット~推進機本体	1組				L=10m			
		合計 基礎価格(千円)					1,085			
		器具類(固定部) 耐用距離 (m)					816			
		維持管理費率(%) 年間管理費率(%)					維持管理費率10 (%) 年間管理費率5 (%)			
		損料率(×10 ⁻⁹)					1,268			
		損料 (円/推m)					1,376			
推進器具類(1)										
			推進1m当り必要数量							
パイロット管	呼び径	規格	必要数量	150	200	250	300	350	400	450
		φ96×0.40m (価格は1/2を計上)	(1/0.4)本							
		合計 推進1m当り基礎価格(千円)					5.2kg/本×2.5本			
		器具類(変動部) 耐用距離 (m)					50			
		維持管理費率(%) 年間管理費率(%)					1,100			
		損料率(×10 ⁻⁹)					941			
		損料 (円/推m・m)					47			

硬質塩化ビニル管推進工機械器具表 (3) (推進器具類損料)

(2) 1m管仕様

名称	呼び径	規格	必要数量	150	200	250	300	350	400	450
推進器具類(2)										
VP 掘削ヘッド		製品質量(kg)	1個				149/個			
パイロットスライベル		製品質量(kg)	1個				13/個×1個			
VP アダプタ		製品質量(kg)	1個				26/個×1個			
オーガスライベル		製品質量(kg)	1組				21/個×1個			
油圧ホース		油圧ユニット~推進機本体					L=10m			
		合計 基礎価格(千円) <>内は潜水砂層用		2,371	2,918<3,563>	3,049<3,813>	3,322<4,113>	3,509	3,711	3,903
		器具類(固定部) 耐用距離 (m)					820			
		維持管理費率(%) 年間管理費率(%)					維持管理費率10 (%) 年間管理費率5 (%)			
		損料率(×10 ⁻⁹)					1,262			
		損料 (円/推m) <>内は潜水砂層用								
推進器具類(2)										
			推進1m当り必要数量							
パイロット管	呼び径	規格	必要数量	150	200	250	300	350	400	450
		φ96×0.40m (価格は1/2を計上)	(1/0.4)本							
		ケーシング φ125×1.0m 製品質量(kg)	(1)本	20/本	21/本	22/本	23/本	24/本	25/本	26/本
		オーガK 1.0m 製品質量(kg)	(1)本	17/本						
		合計 推進1m当り基礎価格(千円)		159	196	213	219	254	261	267
		器具類(変動部) 耐用距離 (m)					790			
		維持管理費率(%) 年間管理費率(%)					維持管理費率10 (%) 年間管理費率5 (%)			
		損料率(×10 ⁻⁹)					1,311			
		損料 (円/推m・m)		208	257	279	287	333	342	350

機械器具損料

機 械 名	規 格			標準使用年数(年)	年 間 標 準			年間管理費率(100%)	運転1時間当り換算値		日当り換算値損料(円)
	諸 元	機 関 出力 kW(PS)	機 械 質量 (t)		運 轉 時間 (h)	運 轉 日 数 (日)	供 用 日 数 (日)		運 轉 1 時 間 当 り 損 料 率 (×10 ⁻⁶)	損 料 (円)	
三管王削進機(DRMI法)	MV P 201	22	0.61	8.0	540	80	120	10.0	556	9,510	63,700
三管王削進機(DRMI法)	MV P 301	22	0.78	8.0	540	80	120	10.0	556	9,510	63,700
三管王削進機(DRMI法)	MV P 401	30	1.08	8.0	540	80	120	10.0	556	11,200	75,000
三管王削進機(DRMI法)	MV P 402	30	1.25	8.0	540	80	120	10.0	556	11,200	75,000
三管王削進機(DRMI法)	MV P 501	30	1.59	8.0	540	80	120	10.0	556	12,600	84,400
クラウン工法削進機	MV P 1500	22	0.65	8.0	540	80	120	10.0	556	9,950	66,700
クラウン工法削進機	MV P 1800	30	1.87	8.0	540	80	120	10.0	556	14,300	95,700
クラウン工法削進機	MV P 1400C	30	0.8	8.0	540	80	120	10.0	556	10,560	70,870
クラウン工法削進機	MV P 1500C	30		8.0	540	80	120	10.0	556	11,800	79,000
クラウン工法削進機	MV P 1600C	30	1.15	8.0	540	80	120	10.0	556	12,790	85,700
クラウン工法削進機	MV P 1800C	30	1.5	8.0	540	80	120	10.0	556	14,620	97,900
検測器	テレビモニタシステム			9.0			80	7.0	(供用日) 2,653		(供用日) 6,840
トンガー (パイロット管緩め機)		0.3	0.04	4.0			110	5.0	(日) 3,636	(日) 4,360	
トラック (クレーン装置付)	4t車2.9t吊	132	4.6	12.5	760	130	160	13.0	309	2,010	※
発動発電機 (MWP201,301に使用)	45 kVA	42	1.20	10.0	—	110	120	8.0	(日) 1,836	(日) 3,600	※
発動発電機	75 kVA	69	1.7	10.0	—	110	120	8.0	(日) 1,836	(日) 5,320	※
発動発電機	90 kVA	83	1.8	10.0	—	110	130	8.0	(日) 1,836	(日) 5,800	※
電気溶接機	250 A		0.07	16.0		90	130	8.0	(日) 2,090	(日) 176	※
グラウトポンプ	30~70 ℓ/min	4.0	0.30	12.0		80	130	8.0	(日) 2,688	(日) 2,850	※
グラウトミキサー	上下2槽式 200 ℓ×2	2.0	0.20	12.0		80	130	8.0	(日) 2,583	(日) 2,320	※
強力吸引車	3.1~3.5t車	143		11.5	600	90	120	9.0	341	3,610	
コア削孔機 SPO-14A	100V	3.4	0.05	8.0	—	100	160	7.0	2,738	1,970	

※印は建設機械等損料算定表
令和5年度版による

器具損料表 A工法共通

種 目	形状・寸法	基礎価格 (千 円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)
パイロットヘッド	軟弱土用φ96	256	460	0.002250	576
	普通土および 硬質土用φ96	335	460	0.002250	745
パイロット管	φ96×0.4m	40	1100	0.000941	95
パイロットアダプタ		300	1000	0.001035	311
パイロットスイベル	回転接続・共通	272	500	0.002070	563

A工法硬質塩化ビニル管推進

種 目	形状・寸法	基礎価格 (千 円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)
V P 掘削ヘッド	150用	1,119	600	0.001725	1,930
	200用	1,653	600	0.001725	2,760
	250用	1,784	600	0.001725	2,980
	300用	2,057	600	0.001725	3,460
	350用	2,516	600	0.001725	4,340
	400用	2,718	600	0.001725	4,690
	450用	2,910	600	0.001725	5,020
滞水砂層用 V P 掘削ヘッド	200用	2,298	600	0.001725	3,870
	250用	2,548	600	0.001725	4,300
	300用	2,848	600	0.001725	4,820
ケーシング	150用	56	720	0.001438	81
	200用	66	720	0.001438	95
	250用	83	720	0.001438	119
	300用	89	720	0.001438	128
	350用	124	650	0.001592	197
	400用	131	650	0.001592	209
	450用	137	650	0.001592	218
オーガA90	150用	53	720	0.001438	76
オーガK125		80	720	0.001438	115
V P アダプタ		286	950	0.001089	311
オーガスイベル		257	950	0.001089	280
ケーシング引抜工具		161	1500	0.000690	111
※損料率=0.9÷耐用距離×1.15 (維持修理比率10%および年間管理費率5%)					

A工法・鋼製さや管推進

種 目	形状・寸法	基礎価格 (千 円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)
S P 掘削ヘッド	2 5 0 用	346	250	0.004140	1,430
	3 0 0 用	419	250	0.004140	1,740
	3 5 0 用	478	250	0.004140	1,980
	4 0 0 用	542	250	0.004140	2,240
	4 5 0 用	604	250	0.004140	2,500
オーガK	2 5 0 用	114	600	0.001725	197
	3 0 0 用	119	600	0.001725	205
	3 5 0 用	124	600	0.001725	214
	4 0 0 用	131	600	0.001725	226
	4 5 0 用	137	600	0.001725	236
S P アダプタ	2 5 0 用	391	200	0.005175	2,020
	3 0 0 用	408	200	0.005175	2,110
	3 5 0 用	412	200	0.005175	2,180
	4 0 0 用	436	200	0.005175	2,260
	4 5 0 用	454	200	0.005175	2,350
オーガスイベルK	共通	296	720	0.001438	426
オーガ引抜工具	共通	129	1000	0.001035	134
※損料率=0.9÷耐用距離×1.15 (維持修理費率10%および年間管理比費5%)					

T工法・特殊取付管工法

種 目	形状・寸法	基礎価格 (千 円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)	
L=1.0m オーガK 普通型	250用	114	600	0.001725	197	
	300用	119	600	0.001725	205	
	350用	124	600	0.001725	214	
	400用	131	600	0.001725	226	
	450用	137	600	0.001725	236	
L=0.8m オーガK 普通型	250用	105	600	0.001725	226	
	300用	110	600	0.001725	238	
	350用	122	600	0.001725	263	
	400用	131	600	0.001725	283	
	450用	140	600	0.001725	303	
L=0.5m オーガK 普通型	250用	81	600	0.001725	280	
	300用	90	600	0.001725	310	
	350用	98	600	0.001725	338	
	400用	111	600	0.001725	382	
	450用	119	600	0.001725	410	
オーガヘッドK 普通型	250用	224	170	0.006088	1,360	
	300用	255	170	0.006088	1,550	
	350用	299	170	0.006088	1,820	
	400用	340	170	0.006088	2,070	
	450用	375	170	0.006088	2,280	
ジョイントフランジ	共 通	240	900	0.001150	276	
	ネジジョイント	250用	105	200	0.005175	543
		300用	132	200	0.005175	683
		350用	135	180	0.005750	776
		400用	150	170	0.006088	822
		450用	168	140	0.007393	1,110
オーガ引抜工具		129	1500	0.000690	89	
オーガスイベル		330	720	0.001438	475	
ロッドアダプタ		299	110	0.009409	2,810	
ドリルロッド		112	110	0.009409	1,050	
コア回収機	塩ビ150用	392	110	0.009409	3,690	
	塩ビ200用	395	110	0.009409	3,720	
	塩ビ250用	407	110	0.009409	3,830	
	塩ビ300用	453	110	0.009409	4,260	
コアカッター	塩ビ150用	98	0.50	2.070000	203,000	
	塩ビ200用	112	0.50	2.070000	232,000	
	塩ビ250用	127	0.50	2.070000	263,000	
	塩ビ300用	147	0.50	2.070000	304,000	
コア回収ビット	40	塩ビ150用	120	0.50	4.140000	497,000
	60	塩ビ 200~300 用	132	0.50	4.140000	546,000
※損料率=0.9÷耐用距離×1.15 (維持修理費率10%および年間管理費率5%)						

DRM-S工法・クラウン工法

種 目	形状・寸法	基礎価格 (千円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)
注 水 機 構 型					
L=1.0m オーガL 注水機構型	250用	179	580	0.001784	319
	300用	185	580	0.001784	330
	350用	206	580	0.001784	368
	400用	221	580	0.001784	394
	450用	240	580	0.001784	428
L=0.8m オーガL 注水機構型	250用	170	580	0.001784	379
	300用	176	580	0.001784	393
	350用	191	580	0.001784	426
	400用	209	580	0.001784	466
	450用	221	580	0.001784	493
オーガヘッドL 注水機構型	250用	263	170	0.006088	1,600
	300用	287	170	0.006088	1,750
	350用	299	170	0.006088	1,820
	400用	320	170	0.006088	1,950
	450用	440	170	0.006088	2,680
普 通 型					
L=1.0m オーガK 普通型	250用	114	600	0.001725	197
	300用	119	600	0.001725	205
	350用	124	600	0.001725	214
	400用	131	600	0.001725	226
	450用	137	600	0.001725	236
L=0.8m オーガK 普通型	250用	105	600	0.001725	226
	300用	110	600	0.001725	238
	350用	122	600	0.001725	263
	400用	131	600	0.001725	283
	450用	140	600	0.001725	303
オーガヘッドK 普通型	250用	224	170	0.006088	1,360
	300用	255	170	0.006088	1,550
	350用	299	170	0.006088	1,820
	400用	340	170	0.006088	2,070
	450用	375	170	0.006088	2,280
共 通					
ジョイントフランジ	共 通	240	900	0.001150	276
ネジジョイント MVP401、402 501、1500	250用	105	200	0.005175	543
	300用	132	200	0.005175	683
	350用	135	180	0.005750	776
	400用	150	170	0.006088	913
	450用	168	140	0.007393	1,242
	500用	187	120	0.008625	1,613
溶接鋼管アダプター MVP1800	600用	340	100	0.010350	3,519
	700用	370	100	0.010350	3,830
	800用	400	100	0.010350	4,140
オーガ引抜工具		129	1500	0.000690	89
オーガアダプタK		330	720	0.001438	475
※損料率=0.9÷耐用距離×1.15 (維持修理費率 10%および年間管理費率 5%)					

クラウン工法（特殊取付管工法）

種 目	形状・寸法	基礎価格 (円)	耐用距離 (m)	損 料 率	推進1m当り 損料 (円)
☆ コア抜き（削孔）セット損料					
カッターガイドセット		129,000	200 回使用	0.004500	581
チューブ飲込セット		138,000	200 回使用	0.004500	621
薬注ロッド（右ネジ）	φ40×0.4m	15,600	200 回使用	0.004500	176
コア抜きガイドロック	φ40.5	177,000	200 回使用	0.004500	797
☆ コアカッター損料					
コアカッター100	φ100	144,000	10 回使用	0.090000	13,000
コアカッター150	φ150	180,000	10 回使用	0.090000	16,200
コアカッター200	φ200	198,000	10 回使用	0.090000	17,800
コアカッター250	φ250	218,000	10 回使用	0.090000	19,600
コアカッター300	φ300	243,000	10 回使用	0.090000	21,900
コアカッター350	φ350	273,000	10 回使用	0.090000	24,600
コアカッター400	φ400	308,000	10 回使用	0.090000	27,700
コアカッター450	φ450	348,000	10 回使用	0.090000	31,300
☆ コア回収ビット損料					
コア回収ビット	HP用	165,000	15 回使用	0.060000	9,900

※ 1. 損料率 = $\{(1-0.1) \div \text{耐用距離} \times 1.15 \text{ (維持管理費 10\% および年間管理費率 5\%)}\}$

※ 2. 損料率 = $\{(1-0.1) \div \text{使用回数}\}$

価格表

(単位はすべて円と致します)

A工法・硬質塩化ビニル管推進 参考価格表

推進工法用硬質塩化ビニル管材料費 建設物価・積算資料を参考にしてください。

管体長 呼び径	SUS カラー付直管		スパイラル継手付直管 (VP)		
	1 m	2 m	0.8m	1 m	2 m
150					
200					
250					
300					
350					
400					
450					

止水坑口 (Aタイプ) 参考価格 A工法用

呼 び 径	150	200	250	300	350	400	450
止 水 坑 口 金 物	32,300	36,100	42,700	45,200	50,100	54,900	61,000
ゴ ム 板 (2 枚)	43,600	51,300	59,300	64,200	73,300	79,500	87,200
合 計	75,900	87,400	102,000	109,400	123,400	134,400	148,200

鋼製さや管 (DRM工法及びクラウン工法) 共通参考価格表

ネジ切鋼管、溶接鋼管 (STK-400) 標準価格 (ネジ切加工費又は開先加工費+溶接費を含む)

管 体 長 口 径	1.0m管		0.8m管		0.5m管	
	形 状 寸 法	単 価	形 状 寸 法	単 価	形 状 寸 法	単 価
250A	267.4×6.6×1050	29,100	267.4×6.6×850	27,600	267.4×6.6×550	25,200
300A	318.5×6.9×1050	36,900	318.5×6.9×850	34,900	318.5×6.9×550	32,100
350A	355.6×7.9×1050	43,500	355.6×7.9×850	40,900	355.6×7.9×550	37,200
400A	406.4×7.9×1050	49,100	406.4×7.9×850	46,200	406.4×7.9×550	42,000
450A	457.2×7.9×1050	58,400	457.2×7.9×850	55,300	457.2×7.9×550	50,400
500A	508.0×7.9×1050	64,900	508.0×7.9×850	61,400	508.0×7.9×550	56,000
600A	609.6×7.9×1050	82,500	609.6×7.9×850	78,400	609.6×7.9×550	72,200
700A	711.2×9.5×1050	93,200	711.2×9.5×850	88,500	711.2×9.5×550	81,500
800A	812.8×9.5×1050	104,100	812.8×9.5×850	98,800	812.8×9.5×550	91,200

*600A以上は溶接鋼管

DRM特殊支管

(1個当り)

呼 び 径	100	150	200	250	300
価 格(円)	28,000	32,000	40,000	54,000	60,000

メタルクラウン 標準価格

呼び径	250	300	350	400	450	適用土質
レギュラー (R)	84,200	90,500	93,300	99,600	110,000	C
ハード (H)	128,600	137,700	143,000	152,800	168,600	B・A-1
スーパーハード (SH)	234,400	248,800	264,000	276,100	307,700	A-2・A-3

呼び径	500	600	700	800		適用土質
レギュラー (R)	137,700	165,000	183,300	195,500		C
ハード (H)	211,100	243,300	261,100	281,100		B・A-1
スーパーハード (SH)	407,700	430,000	462,000	483,900		A-2・A-3

※2スパンで全損

中込スペーサー 参考価格

塩ビ管呼び径	150	200	250	300	350
中込スペーサー (デルリンローラーなし)	7,000	7,500	8,100	8,700	10,200
中込スペーサー (デルリンローラー付)	15,100	16,100	17,700	21,000	22,800

※推進延長 30m程度以上の場合デルリンローラー付を使用。(その他作業条件も考慮)

止水坑口 (Bタイプ) 参考価格 DRM-T、DRM-S・クラウン工法

呼び径	250A	300A	350A	400A	450A
止水坑口金物	42,700	45,200	50,000	55,000	61,100
ゴム板	30,500	33,000	36,600	40,300	41,000
合計	73,200	78,200	86,600	95,300	102,100

呼び径	500A	600A	700A	800A
止水坑口金物	67,900	71,600	75,300	86,400
ゴム板	48,100	51,900	58,000	60,400
合計	116,000	123,500	133,300	146,800